

中纺机团体标准《棉纺质量管控平台 通用要求》 征求意见稿编制说明

一、工作概况

1、任务来源

根据中国纺织机械协会文件（纺机协[2026]11 号）正式下达了《棉纺设备协同管控平台通用要求》中纺机团体标准的制定计划，其计划号：CTMAT-2026-02；该标准由中国纺织机械协会提出和归口。

2、工作组成员及分工

2026 年 3 月 9 日计划下达后，中国纺织机械协会进行了先期准备工作，对行业内的主要生产企业及其国内市场等综合情况作了充分的调研，并与这些企业进行了沟通、交流。随后立即成立了标准制定工作组，由经纬纺织机械股份有限公司牵头、其他工作组由青岛宏大纺织机械有限责任公司、陕西长岭纺织机电科技有限公司、现代纺织技术创新中心（鉴湖实验室）、中国纺织机械协会等单位组成（排名不分先后）。工作组的成员主要是棉纺质量管控平台相关的研发和生产企业。

3、主要工作过程

经纬纺织机械股份有限公司为标准牵头单位，承担的主要职责是：标准文本的编写、技术指标复核、验证等工作；中国纺织机械协会作为标准组织单位，承担的主要职责是：负责组织、召集会议，与工作组各成员的协调联系、标准文本的修改以及标准的征求意见、标准的报批等多项工作。

4、各阶段时间节点及完成的工作

2026 年 3 月 9 日计划下达后，3 月 10 日-16 日进行了前期的准备工作，对行业内的主要生产企业及其国内市场等综合情况作了充分的调研，并与这些企业进行了沟通、交流，协调经纬纺织机械股份有限公司进行了资料的收集及整理，

初步确定标准的制定内容，并拟定第一版讨论稿。3月17日，在北京市组织召开该项标准的工作组会议，来自相关企业、院校、协会等10余位代表参加了会议，专家和各单位代表在会上对标准工作讨论稿进行认真、细致的讨论，逐字逐句对文本进行了修改与补充。为准确反映标准的核心技术内容由设备协同管控调整为质量管控，使标准名称与平台实际功能定位相一致，最终确定将中纺机团体标准《棉纺设备协同管控平台通用要求》修改为《棉纺质量管控平台 通用要求》。3月18日-9月20日，针对工作组成员单位提出的修改意见和建议，对工作组讨论稿进行了修改和完善，最终形成了标准征求意见稿。

二、标准的制定原则和主要内容

1、原则

1) 标准的编制格式按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》的规定进行编写。

2) 标准的总体水平要充分体现当前棉纺质量管控平台的技术水平以及可预期内的技术发展状况。

3) 标准的技术指标合理并具有可操作性。

2、主要内容的确定

标准以“数据驱动质量管控”为主线，按照“数据获取、数据建模、数据应用”三层架构逐层递进，覆盖原料、工序、成品全流程。数据获取层以统一的质量数据字典规范数据口径，汇聚原料数据、工艺过程数据及成品质量数据等多源数据，夯实管控基础；数据建模层通过数据治理提升数据质量，构建纱线质量预测模型与工艺—质量关联模型，形成支撑决策的分析能力；数据应用层落地纺纱质量分析与风险防控、纺纱工艺参数优化与纺纱数据闭环管控等应用，并以“获取—分析—优化—验证”闭环机制反哺模型迭代。同时，标准对与 ERP、MES 等系统的接口协同及数据安全防护作出规定，保障平台安全可靠运行。

三、主要试验（或验证）情况分析

通过对经纬纺织机械股份有限公司等的棉纺质量管控平台进行试验验证，符

合标准的要求。

四、标准中涉及专利情况

本标准不涉及专利问题。

五、采用国际标准和国外先进标准情况，与国外样机对比情况

无。

六、与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定进行编写。“棉纺质量管控平台 通用要求”所规定的内容与其他行业和领域没有直接关系，与现行国家标准、行业标准不存在矛盾或交叉；与其他智能制造标准没有协调配套关系。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无

八、其他

中纺机团体标准《棉纺质量管控平台 通用要求》的制定，旨在适应棉纺行业质量管控向规范化、数字化、信息化发展的需要，满足客户当前及未来的需求。该标准有助于统一平台建设，促进信息共享与业务协同，提升棉纺企业质量管理水平和产业链协同效率；且不涉及人身健康、安全、环保等强制性要求。因此，本标准的制定有利于规范行业合理竞争，引领行业良性发展，建议作为推荐性标准。

本标准的内容较全面、科学地反映了当前国内棉纺质量管控平台的技术水平；技术指标合理并具有可操作性以及一定的先进性；标准的编制符合相关的要求。

中纺机团体标准《棉纺质量管控平台 通用要求》制定工作组

2026年9月20日