



中华人民共和国国家标准

GB/T XXXXX—XXXX

纺织装备互联互通与互操作 第7部分：染整

Interconnection and interoperation for textile equipment—
part7: Dyeing and finishing

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前 言	III
引 言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 缩略语	1
5 架构	2
5.1 系统架构	2
5.2 信息互通	2
6 基本要求	2
6.1 设备接口及协议	2
6.2 网络	3
6.3 系统性能	3
6.4 信息安全	3
7 信息模型	3
8 信息模型	4
8.1 数据字典条目结构	4
8.2 数据字典索引号编码结构	4
8.3 设备数据字典	5
参 考 文 献	49

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 43018《纺织装备互联互通与互操作》的第7部分。GB/T 43018已经发布了以下部分：

- 第1部分：通用技术要求；
- 第2部分：纺纱；
- 第3部分：化纤；
- 第4部分：针织；
- 第5部分：非织造。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织机械与附件标准化技术委员会（SAC/TC215）归口。

本文件起草单位：山东中康国创先进印染技术研究院有限公司、东华大学、杭州开源风云信息技术有限公司、立信染整机械（广东）有限公司、浙江亚东机械有限公司、江苏赛格纺织机械有限公司、杭州宏华数码科技股份有限公司、浙江海印数码科技有限公司、远信工业股份有限公司、常州宏大智慧科技有限公司、海宁纺织机械有限公司、连云港如年实业有限公司、立信门富士纺织机械（中山）有限公司、福建佶龙科技股份有限公司、无锡纺织机械质量监督检验中心、现代纺织技术创新中心（鉴湖实验室）、邵阳纺织机械有限责任公司、佛山技研智联科技有限公司、江苏鹰游纺机有限公司、绍兴环思智慧科技股份有限公司、绿章远境（浙江）科技有限公司、浙江永利通印染机械有限公司、浙江工业大学、山东广泰环保科技有限公司、山东泰达仁信机械装备有限公司、浙江绍兴福元科技有限公司、中国纺织机械协会。

本文件主要起草人：刘丹、侯秀松、赵万强、毛志平、张琳、欧阳威、胡志峰、包德全、耿健淞、宋水友、陈辉、顾金华、黄国飞、张昊、陈江、朱树兵、刘海水、向忠、张斯纬、邱登辉、张伟伟、冯立、李剑锋、王秋永、郭方洪、高毓成、李家全、蒋鸿铠、张雨彤、顾申吉、陈妮、宋顺超、丁伯军、秦飞、沈敏浩、马行明、华周华、钱淼、王俊茹、杨海波、陈露军、董辉、蒋竺莊、丛政。

引 言

GB/T 43018《纺织装备互联互通与互操作》系列标准目前拟分为8个部分：

- 第1部分：通用技术要求。目的在于对纺织装备互联互通与互操作总体架构、通信协议、信息安全、通用信息模型、数据字典和信息模型的映射规则提出要求。
- 第2部分：纺纱。目的在于对清梳联合机、并条机、条并卷机、精梳机、粗纱机、细纱机、自动络筒机、转杯纺纱机、喷气涡流纺纱机、筒纱输送打包系统等短纤维纺纱装备的互联互通与互操作架构、信息模型及数据字典提出要求。
- 第3部分：化纤。目的在于对涤纶聚合设备、涤纶长丝设备、涤纶短纤设备、氨纶长丝设备、粘胶短纤设备、厂内物流设备等化纤装备的互联互通与互操作架构、信息模型及数据字典提出要求。
- 第4部分：针织。目的在于对横机、圆纬机、经编机等针织装备的互联互通与互操作架构、信息模型及数据字典提出要求。
- 第5部分：非织造。目的在于对成网、固网等非织造装备的互联互通与互操作架构、信息模型及数据字典提出要求。
- 第6部分：机织。目的在于对机织装备的互联互通与互操作架构、信息模型及数据字典提出要求。
- 第7部分：染整。目的在于对典型的染整装备的互联互通与互操作架构、信息模型及数据字典提出要求。
- 第8部分：评价与测试。目的在于对纺织装备各细分领域互联互通与互操作的评价、测试提出要求。

染整装备互联互通与互操作

1 范围

本文件规定了染整装备的互联互通与互操作架构、基本要求、信息模型、数据字典。

本文件适用于各类连续式和间歇式染整装备的开发、设计以及纺织企业染整数字化车间及智能化工厂的建设和改造。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3100 国际单位制及其应用

GB/T 33863.3-2017 OPC统一架构 第3部分 地址空间模型

GB/T 33863.5-2017 OPC统一架构 第5部分 信息模型

GB/T 36324-2018 信息安全技术 工业控制系统信息安全分级规范

GB/T 43018.1-2023 纺织装备互联互通与互操作 第1部分：通用技术要求

3 术语和定义

GB/T 43018.1—2023界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

连续式染整装备 continuous dyeing and printing equipment

织物在一台设备中从头至尾连续运行，依次通过各处理单元进行各道工序染整加工的装备。

3.2

间歇式染整装备 batch dyeing and printing equipment

一匹织物首尾连接成环状，在一台设备中循环运行，完成规定的各道工序染整加工的装备。

4 缩略语

下列缩略语适用于本文件。

HTTP: 超文本传输协议 (Hyper Text Transfer Protocol)

IPC: 工业计算机(Industrial Personal Computer)

OPC UA: 开放平台通信统一架构(Open Platform Communication Unified Architecture)

PLC: 可编程逻辑控制器(Programmable Logic Controller)

SCADA: 数据采集与监控(Supervisory Control and Data Acquisition)

SOAP: 简单对象访问协议(Simple Object Access Protocol)

TCP: 传输控制协议 (Transmission Control Protocol)

5 架构

5.1 系统架构

染整装备互联互通与互操作系统架构如图1所示。

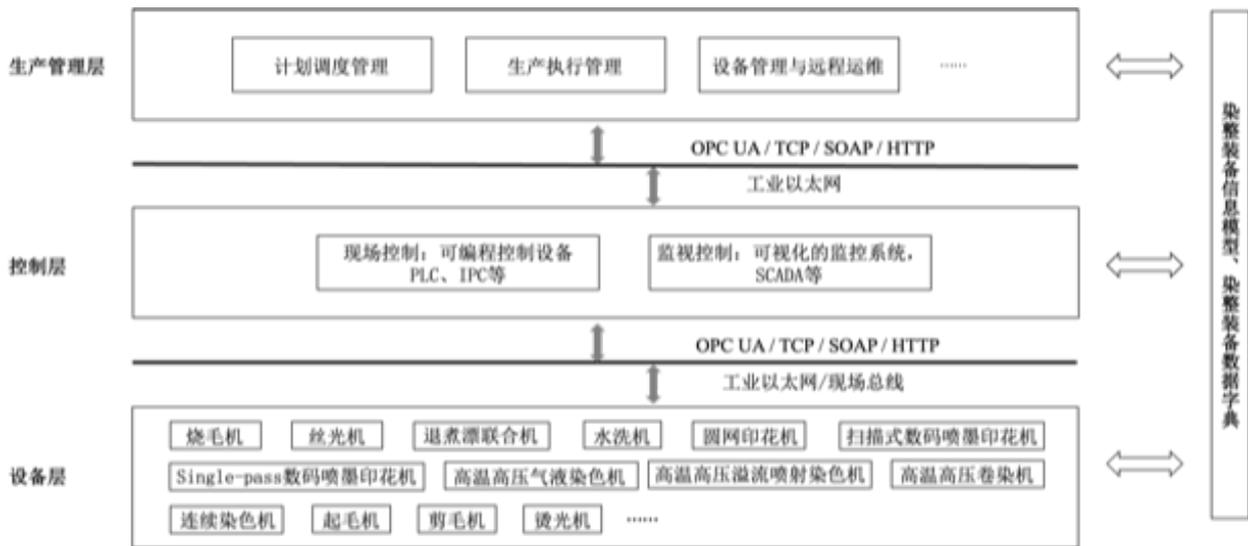


图1 染整装备互联互通与互操作系统架构

设备层：参与互联互通与互操作的染整装备主要包括烧毛机、丝光机、练漂机、平幅水洗机、染色机、印花机、蒸化机、起毛机、剪毛机、烫光机、拉幅定形机等，通过采集系统对设备进行数据采集，为管理层和控制层提供实时数据并接收控制层下达的运行指令。

控制层：采用可编程控制设备、可视化监控系统或集成控制系统对染整装备进行现场监控，连接设备层与生产管理層，实现染整装备间、装备与生产管理系统间的互联互通与互操作。

生产管理層：各生产管理系统软件通过控制层获取染整装备的数据，为计划调度管理、生产执行管理和设备管理与远程运维等生产管理系统提供设备信息。

5.2 信息互通

应符合GB/T 43018.1—2023中5.2的要求。

6 基本要求

6.1 设备接口及协议

6.1.1 设备接口

染整装备互联互通与互操作的控制系统应具备网络接口，网络接口可采用现场总线、工业以太网或无线网等类型的接口。网络接口宜与服务器的网络接口一致，若不一致，则设备应通过网关连接到服务器。

6.1.2 通信协议

应符合GB/T 43018.1—2023中6.1的要求。

6.2 网络

应满足应用场景和企业实际需求，包括：

- (1) 连接方式宜采用总线、以太网方式实现设备接入；
- (2) 支持 IPv4 或 IPv6；
- (3) 保证不同设备之间、系统之间的网络连接和互通。

6.3 系统性能

染整装备互联互通与互操作的系统在通信交互时，通信所产生的负荷不应导致控制系统自身显著变慢，出现停滞、失步等运行故障，影响正常功能的使用。

6.4 信息安全

应符合GB/T 36324-2018的要求，根据应用场景和企业实际需求，遵循相应的安全等级要求。

7 信息模型

染整装备通用信息模型结构如图2所示，由染整装备静态属性集、过程属性集和可扩展属性集构成。静态属性集包括设备定义属性集数据字典。过程属性集包括染整设备工艺属性集数据字典、设备状态属性集数据字典和设备生产管理属性集数据字典。可扩展属性集由各设备自定。

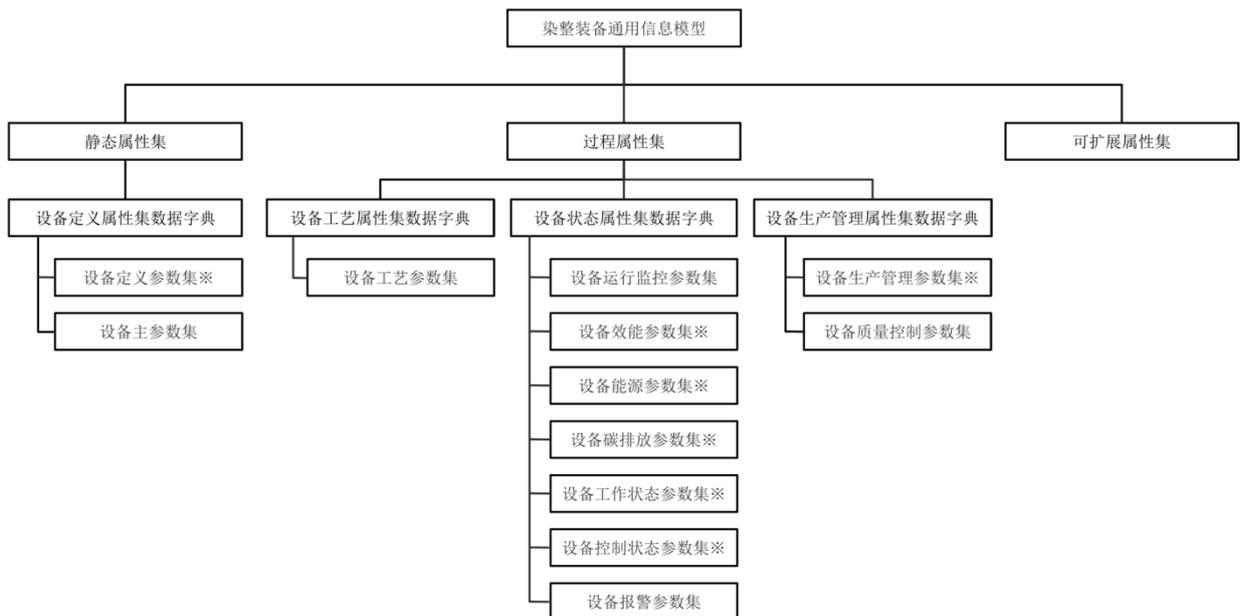


图2 染整装备通用信息模型结构

注：带※的为通用数据字典。

8 信息模型

8.1 数据字典条目结构

数据字典由数据字典条目组成，其结构参照GB/T 39561.2-2020 中4.2的要求，其结构描述如表1所示。

表1 数据字典条目结构

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
.....

数据字典条目说明：

- a) 索引：每个对象采用一个16位的索引值来寻址，其范围在0X0000至0XFFFF之间；
- b) 属性名称：每一个数据字典条目的名称；
- c) 属性英文名：属性名称对应的英文名；
- d) 建模规则：M表示是必选的，O表示是可选的；
- e) 属性类型：VAR代表一个非数组简单变量，ARRAY代表一个数组，EVENT代表一个事件；
- f) 访问权限：RO代表只读，RW代表读写；
- g) 数据类型：应符合GB/T 33863.3-2017及GB/T 33863.5-2017关于标准数据类型的定义；
- h) 数据范围：来自设备监控采集值和设定值，并依据数据类型决定；
- i) 工程单位：数据值的单位应符合GB/T 3100的规定；
- j) 属性说明：对属性的描述；
- k) 语义值：描述属性的值所代表的含义。

8.2 数据字典索引号编码结构

数据字典索引号编码结构如表2所示。

表2 数据字典索引号编码结构

属性集分类	属性集数据字典	参数集	数据字典索引号范围
静态属性集	设备定义属性集	设备定义参数集	0X0000~0X00FF
		设备主参数集	0X0100~0X01FF
过程属性集	设备工艺属性集	设备工艺参数集	0X0200~0X02FF
	设备状态属性集	设备运行监控参数集	0X0300~0X03FF
		设备效能参数集	0X0400~0X04FF
		设备能源参数集	0X0500~0X05FF
		设备碳排放参数集	0X0600~0X06FF
		设备工作状态参数集	0X0700~0X07FF
设备控制状态参数集	0X0800~0X08FF		

	设备生产管理属性集	设备报警参数集	0X0900~0X09FF
		设备生产管理参数集	0X0A00~0X0AFF
		设备质量控制参数集	0X0B00~0X0BFF
可扩展属性集	—	—	0X0C00~0XFFFF

8.3 设备数据字典

8.3.1 设备定义参数集数据字典

各类染整设备定义参数集数据字典见表3。

表3 设备定义参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0000	设备编号	EquipmentID	M	VAR	RO	String	—	—	—	—
0X0001	设备名称	EquipmentName	M	VAR	RO	String	—	—	—	—
0X0002	设备型号	EquipmentModel	O	VAR	RO	String	—	—	—	—
0X0003	生产厂商	Manufacturer	O	VAR	RO	String	—	—	—	—
0X0004	出厂日期	ManufactureDate	O	VAR	RO	Datetime	—	—	—	—
0X0006	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2 设备主参数集数据字典

8.3.2.1 烧毛机主参数集数据字典

烧毛机主参数集数据字典见表4。

表4 烧毛机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1400~3600	mm	—	—
0X0101	装机功率	InstalledPower	M	VAR	RO	Float	20~60	kW	—	—
0X0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	120~150	m/min	—	—
0X0103	火口数量	BurnerNumber	M	VAR	RO	Int32	2~6	只	设备配置的火口总数量。	—
0X0104	燃料类型	FuelType	M	VAR	RO	String	1, 2, 3	—	—	1. 天然气 2. 液化石油气 3. 汽油汽化气。

0X0105	空气压力	AirPressure	0	VAR	RO	String	0.2~0.6	MPa	—	—
0X0106	水压	WaterPressure	0	VAR	RO	Float	0.1~0.5	MPa	—	—
0X0107	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.2 直辊布铁丝光机主参数集数据字典

直辊布铁丝光机主参数集数据字典见表5。

表5 直辊布铁丝光机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1100.0~3600.0	mm	—	—
0X0101	装机功率	InstalledPower	M	VAR	RO	Float	200.0~400.0	kW	—	—
0X0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	80.0~150.0	m/min	—	—
0X0103	直辊/绷布辊数量	StriaightRollerQty.	M	VAR	RO	Int32	12~40	对/只	—	—
0X0104	布铁轨道长度	ClipTrackLength	0	VAR	RO	Float	15.0~24.0	m	—	—
0X0105	冲洗槽数量	WashingTankQty	0	VAR	RO	Int32	3~6	个	—	—
0X0106	抽吸数量	SuctionQty	0	VAR	RO	Int32	3~6	个	—	—
0X0107	烘筒数量	DryingCylinderQty.	0	VAR	RO	Int32	0~4	个	—	—
0X0108	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.3 平幅退煮漂联合机主参数集数据字典

平幅退煮漂联合机主参数集数据字典见表6。

表6 平幅退煮漂联合机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1200.0~3600.0	mm	—	—
0X0101	装机功率	InstalledPower	M	VAR	RO	Float	80.0~350.0	kW	—	—
0X0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	70.0~150.0	m/min	—	—
0X0103	容布量	FabricCapacity	0	VAR	RO	Float	80.0~8000.0	m	—	—
0X0104	汽蒸箱数量	SteamerNumber	M	VAR	RO	Uint16	1~3	—	—	—
0X0105	蒸汽压力	SteamPressure	0	VAR	RO	Float	0.15~0.4	MPa	—	—

OX0106	烘筒数量	DryingCylinderQty.	M	VAR	RO	Uint16	0~36	只	—	—
OX0107	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.4 平幅水洗机主参数集数据字典

平幅水洗机主参数集数据字典见表7。

表7 平幅水洗机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1100.0~3600.0	mm	—	—
OX0101	装机功率	InstalledPower	M	VAR	RO	Float	60.0~280.0	kW	—	—
OX0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	50.0~120.0	m/min	—	—
OX0103	水洗槽数量	WashingTankNumber	0	VAR	RO	Uint16	8~24	—	—	—
OX0104	烘筒数量	DryingCylinderQty.	0	VAR	RO	Uint16	0~36	只	—	—
OX0105	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.5 主参数集数据字典

圆网印花机主参数集数据字典见表8。

表8 圆网印花机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1200.0~3600.0	mm	—	—
OX0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	50.0~1500.0	kW	—	—
OX0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	5.0~1500.0	m/min	—	—
OX0103	最大套色数	MaxNumberOfColors	M	VAR	RO	Uint16	4~24	—	—	—
OX0104	标准花回长度	StandardRepeatLength	M	VAR	RO	Float	577.0~2412.0	mm	—	—
OX0105	烘房节数	NumberOfDryerChambers	0	VAR	RO	Uint16	3~10	—	—	—
OX0106	烘房热源	ChamberHeatSource	0	VAR	RO	String	—	—	—	1:导热油

										2:天然 气 3:蒸汽 4:电加 热 5:循环 热风 6:其他
0X0107	刮印方式	SqueegeeType	0	VAR	RO	String	1 或 2	—	—	1. 磁棒 2. 刮刀
0X0108	压缩空气压力	AirPressure	0	VAR	RO	Float	0.6~0.8	MPa	—	—
0X0109	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.6 扫描式数码喷墨印花机主参数集数据字典

扫描式喷墨印花机主参数集数据字典见表9。

表9 扫描式数码喷墨印花机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1200.0~3200.0	mm	—	—
0X0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	6.0~35.0	kW	不含烘箱	—
0X0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~3000.0	m ² /h	—	—
0X0103	喷头数量	PrintingHeadsNumber	0	VAR	RO	Uint16	4~80	—	物理安装的喷头总数。	—
0X0103	最大物理分辨率	MaxPhysicalResolution	0	VAR	RO	Uint16	360, 600, 720, 1200	dpi	—	—
0X0104	打印通道数	ChannelsNumber	M	VAR	RO	Uint16	4~12	—	—	—
0X0105	墨水颜色与数量		M	VAR	RO	String	4~12	—	CMYK+	—
0X0106	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.7 Single-pass 数码喷墨印花机主参数集数据字典

Single-pass喷墨印花机主参数集数据字典见表10。

表10 Single-pass 数码喷墨印花机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
----	------	-------	------	------	------	------	------	------	------	-----

OX0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	800.0~ 5000.0	mm	—	—
OX0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	—	kW	—	—
OX0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	1.0~ 120.0	m/min	—	—
OX0103	喷头数量	PrintingHeadsNumber	M	VAR	RO	Uint16	2~1000	—	—	—
OX0104	打印通道数	ChannelsNumber	M	VAR	RO	Uint16	4~16	—	—	—
OX0105	喷头横梁数量	NumberOfBars	O	VAR	RO	Uint16	1~20	—	—	—
OX0106	物理分辨率	PhysicalResolution	O	VAR	RO	Uint16	300~1200	dpi	—	—
OX0107	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.8 气液染色机主参数集数据字典

气液染色机主参数集数据字典见表11。

表11 气液染色机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	额定载量	RatedLoad	M	VAR	RO	Float	30.0~ 4200.0	kg	—	—
OX0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	10.0~ 300.0	kW	—	—
OX0102	设计最高温度	MaxDesignTemperature	M	VAR	RO	Float	140.0	℃	—	—
OX0103	设计最高压力	MaxDesignPressure	M	VAR	RO	Float	0.5	MPa	—	—
OX0104	管数	NumberOfTubes	M	VAR	RO	Uint16	1~12	—	—	—
OX0105	浴比调节范围	NominalLiquorRatio	O	VAR	RO	String	1:3~1:8	—	—	—
OX0106	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.9 高温高压喷射溢流染色机主参数集数据字典

高温高压喷射溢流染色机主参数集数据字典见表12。

表12 高温高压喷射溢流染色机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	额定载量	RatedLoad	M	VAR	RO	Float	1.0~ 6000.0	kg	—	—

0X0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	4.0~300.0	kW	—	—
0X0102	最高温度	MaxDesignTemperature	M	VAR	RO	Float	140.0	°C	—	—
0X0103	最高压力	MaxDesignPressure	M	VAR	RO	Float	0.3~0.55	MPa	—	—
0X0104	管数	NumberOfTubes	M	VAR	RO	Uint16	1~12	—	—	—
0X0105	提布辊设计速度	DesignWinchSpeed	O	VAR	RO	Float	0.0~600.0	m/min	—	—
0X0106	喷嘴直径	NozzleDiameter	O	VAR	RO	Float	50.0~300.0	mm	—	—
0X0107	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.10 卷染机主参数集数据字典

卷染机主参数集数据字典见表13。

表13 卷染机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1200.0~3600.0	mm	—	—
0X0101	装机功率	InstalledPower	M	VAR	RO	Float	12.0~45.0	kW	—	—
0X0102	最大卷装直径	MaxWindingDiameter	M	VAR	RO	Float	700.0~1400.0	mm	—	—
0X0103	最高温度	MaxTemperature	M	VAR	RO	Float	140.0	°C	—	—
0X0104	最高压力	MaxPressure	M	VAR	RO	Float	0.5	MPa	—	—
0X0104	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	120.0~160.0	m/min	—	—
0X0105	最大张力	MaxTension	O	VAR	RO	Float	1000.0	N	—	—
0X0106	浴比	LiquoRatio	O	VAR	RO	Float	1:3~1:5	—	—	—
0X0107	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.11 连续轧染联合机主参数集数据字典

连续轧染联合机主参数集数据字典见表14。

表14 连续轧染联合机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1200.0~3600.0	mm	—	—

OX0101	装机功率	InstalledPower	M	VAR	RO	Float	120.0~ 400.0	kW	—	—
OX0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	70.0~ 100.0	m/min	—	—
OX0103	红外烘干热源	InfraredDryerSource	M	VAR	RO	String	—	—	—	1:电红外 2:燃气红外 3:其他红外
OX0104	烘房数量	ChambersNumber	0	VAR	RO	Uint16	2~6	—	—	—
OX0105	烘房热源	ChamberHeatSource	0	VAR	RO	String	—	—	—	1:导热油 2:天然气 3:蒸汽 4:电加热 5:循环热风 6:其他
OX0106	打底烘筒数量	BaseprintingDryerCylinderQty.	0	VAR	RO	Uint16	0~24	—	—	—
OX0107	皂洗烘筒数量	SoapingDryerCylinderQty.	0	VAR	RO	Uint16	0~36	—	—	—
OX0108	还原蒸箱容布量	SteamerCapacity	0	VAR	RO	Float	50.0~ 80.0	m	—	—
OX0109	皂洗水洗单元数量	SoapingUnit Qty.	0	VAR	RO	Uint16	8~14	—	—	—
OX010A	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.12 拉幅定形机主参数集数据字典

拉幅定形机主参数集数据字典见表15。

表15 拉幅定形机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1200.0~ 6000.0	mm	—	—
OX0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	—	kW	不同加 热源装 机功	—

									率差异很大。	
0X0102	机械速度	MachineSpeed	M	VAR	RO	Float	2.0~200.0	m/min	—	—
0X0103	烘房节数	NumberOfChambers	M	VAR	RO	Uint16	4~14	—	—	—
0X0104	针铗/布铗类型	ClipPinType	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
0X0105	加热能源类型	HeatingEnergyType	0	VAR	RO	String	0, 1, 2, 3, 4, 5	—	—	0:电加热 1:油加热 2:天然气加热 3:蒸汽加热 4:蒸汽和电组合加热 5:其他
0X0106	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.13 起毛机主参数集数据字典

起毛机主参数集数据字典见表16。

表16 起毛机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1800.0~4000.0	mm	—	—
0X0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	24.0~85.0	kW	全设备额定总功率（不含风机和空压机）。	—
0X0102	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	5.0~60.0	m/min	—	—
0X0103	起毛辊总数	TotalRaisingRolls	M	VAR	RO	Uint16	18~60	—	—	—
0X0104	起毛辊辊体直径	RaisingRollerDiameter	0	VAR	RO	Float	60.0~90.0	mm	—	—
0X0105	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.14 剪毛机主参数集数据字典

剪毛机主参数集数据字典见表17。

表17 剪毛机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1800.0~6400.0	mm	—	—
OX0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	15.0~42.0	kW	—	—
OX0102	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	5.0~60.0	m/min	—	—
OX0103	圆刀数量	NumberOfShearingUnits	M	VAR	RO	Uint16	1或2	—	—	—
OX0104	圆刀螺旋槽数	NumberOfSpiralFlutes	0	VAR	RO	Uint16	12~38	—	—	—
OX0105	圆刀直径	ShearingCylinderDiameter	0	VAR	RO	Float	100.0~300.0	mm	—	—
OX0106	剪毛刀额定转速	RatedShearingSpeed	0	VAR	RO	Float	100.0~1500.0	r/min	—	—
OX0107	自动接缝型式	SeamDetectionType	0	VAR	RO	String	0,1	—	—	0:光学检测 1:机械检测
OX0108	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.2.15 烫光机主参数集数据字典

烫光机主参数集数据字典见表18。

表18 烫光机主参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0100	公称宽度	NominalWidth	M	VAR	RO	Float	1800.0~6400.0	mm	—	—
OX0101	装机功率	InstallPower	M	VAR	RO	Float	—	kW	不同的工艺功率差异很大。	—
OX0102	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	2.0~45.0	m/min	—	—
OX0103	烫光辊数量	NumberOfPolishingRolls	M	VAR	RO	Uint16	1或2	—	—	—
OX0104	烫光辊直径	PolishingRollDiameter	0	VAR	RO	Float	268.0~488.0	mm	—	—
OX0105	最高温度	MaxTemperature	0	VAR	RO	Float	250.0	℃	—	—

OX0106	烫光辊额定转速	RatedPolishingSpeed	0	VAR	RO	Float	—	r/min	—	—
OX0107	烫光辊槽数	PolishingRollerGrooveCount	M	VAR	RO	Int16	4, 6, 8, 10	根	—	—
OX0108	加热方式	HeatingType	0	VAR	RO	String	1, 2, 3, 4	—	—	1:电 2:导热油 3:燃气 4:蒸汽
OX0109	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.3 设备工艺参数集数据字典

8.3.3.1 烧毛机工艺参数集数据字典

烧毛机工艺参数集数据字典见表19。

表19 烧毛机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	70~150	m/min	—	—
OX0201	空气压力	AirPressure	M	VAR	RW	Float	0.2~0.6	MPa	—	—
OX0202	燃气压力	GasPressure	M	VAR	RW	Float	5.0~10.0	kPa	—	—
OX0203	火口数量	BurnerNumber	M	ARRAY	RW	Int32	2~6	只	当前工艺实际投入使用的火口数量。	—
OX0204	火口位置	BurnerPosition	M	VAR	RW	String	1, 2, 3	—	—	1. 正烧 2. 切烧 3. 透烧
OX0205	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

8.3.3.2 直辊布铍丝光机工艺参数集数据字典

直辊布铍丝光机工艺参数集数据字典见表20。

表20 直辊布铍丝光机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	50.0~120.0	m/min	—	—
OX0201	碱液浓度	AlkaliConcentration	M	ARRAY	RW	Float	160.0~280.0	g/L	—	—

OX0204	碱液温度	AlkaliTemperature	0	ARRAY	RW	Float	12.0~ 65.0	℃	—	—
OX0205	上机门幅	EntryWidth	M	VAR	RW	Float	900.0~ 3300.0	mm	—	—
OX0206	下机门幅	ExitWidth	M	VAR	RW	Float	900.0~ 3300.0	mm	—	—
OX0207	进布张力设定	EntryTensionSet	M	VAR	RW	Float	200.0~ 1500.0	N	—	—
OX0208	水洗箱温度	WashingTankTemp.	M	VAR	RW	Float	60.0~ 95.0	MPa	—	—
OX0209	水洗尾槽碱浓度	Final Wash Tank Alkali Conc.	M	VAR	RW	Float	50.0~ 90.0	g/kg	—	—
OX020A	下机 pH 值	Exit pH Value	0	VAR	RW	Float	8.0~10.0	—	—	—
OX020B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.1 平幅退煮漂联合机工艺参数集数据字典

平幅退煮漂联合机工艺参数集数据字典见表21。

表21 平幅退煮漂联合机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	50.0~ 150.0	m/min	—	—
OX0201	水洗箱温度	WashingTankTemp.	M	ARRAY	RW	Float	25.0~ 95.0	℃	—	—
OX0202	汽蒸箱温度	SteamerTemp.	M	VAR	RW	Float	60.0~ 102.0	℃	—	—
OX0203	化学品自动配料	AutoChemicalDispensing	0	ARRAY	RW	Float	—	g/L	—	—
OX0204	汽蒸时间	SteamingTime	0	VAR	RW	Float	1.0~ 120.0	min	—	—
OX0205	运行张力	WorkingTension	0	VAR	RW	Float	200.0~ 1500.0	N	—	—
OX0206	出布含潮率	FabricMoisture	0	VAR	RO	Float	0.0~15.0	%	—	—
OX0207	出布水洗箱 pH 值	ExitWash pH	0	VAR	RO	Float	8.0~10.0	—	—	—
OX0208	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.2 平幅水洗机工艺参数集数据字典

平幅水洗机工艺参数集数据字典见表22。

表22 平幅水洗机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	50.0~120.0	m/min	—	—
0X0201	水洗槽温度	WashingTankTemp.	M	ARRAY	RW	Float	25.0~95.0	℃	—	—
0X0202	各加水点补充水量	WashingSupplyAmount	0	VAR	RO	Float	1.0~4.0	t/h	—	—
0X0203	总补充水量	TotalWaterSupply	0	VAR	RO	Float	5.0~20.0	t/h	—	—
0X0204	助剂添加浓度	ChemicalAdd	0	ARRAY	RW	Float	—	g/L	—	—
0X0205	运行张力	WorkingTension	0	VAR	RW	Float	200.0~1500.0	N	—	—
0X0206	出布含潮率	FabricMoisture	0	VAR	RW	Float	0.0~15.0	%	—	—
0X0207	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.3 圆网印花机工艺参数集数据字典

圆网印花机工艺参数集数据字典见表23。

表23 圆网印花机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	5.0~100.0	m/min	—	—
0X0201	各色磁力设定	MagneticForceSet	M	ARRAY	RW	Float	0.0~100.0	%	—	—
0X0202	纵向0位设定	LongitudinalZeroPosition	0	ARRAY	RW	Float	0.0~640.0	mm	—	—
0X0203	横向对花设定	LateralAlignment	0	ARRAY	RW	Float	-10.0~10.0	mm	—	—
0X0204	斜向对花设定	DiagonalAlignment	0	ARRAY	RW	Float	-5.0~5.0	mm	—	—
0X0205	烘房温度	DryerTemp.	M	ARRAY	RW	Float	70.0~200.0	℃	烘房热源不同，温度范围不同。	—
0X0206	各色给浆泵频率	DPumpFreq.	0	ARRAY	RW	Float	0.0~50.0	Hz	—	—
0X0207	进布超喂率	EntryOverfee	0	VAR	RW	Float	-10.0~30.0	%	—	—
0X0208	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.4 扫描式数码喷墨印花机工艺参数集数据字典

扫描式数码喷墨印花机工艺参数集数据字典见表24。

表24 扫描式数码喷墨印花机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	0.0~3000.0	m ² /h	—	—
0X0201	扫描次数设定	PrintingPassSet	M	VAR	RW	Uint16	1~6	Pass	—	—
0X0202	打印分辨率设定	ResolutionSet	M	VAR	RW	Uint16	横向: 300~2400 纵向: 300~2400	dpi	设定喷头工作的物理分辨率档位。	0:360x720; 1:720x720; 2:600x1200; 3:1200x1200
0X0203	打印模式设定	PrintingModeSet	M	VAR	RW	Uint16	0和1	—	—	0:单向打印; 1:双向打印
0X0204	波形打印模式设定	WaveModeSet	0	VAR	RW	String	—	—	—	—
0X0205	羽化等级模式设定	FeatherLevelSet	0	VAR	RW	Uint16	0~100	—	—	—
0X0206	喷头工作温度	PrintingHeadTemp	0	ARRAY	RO	Uint16	25.0~35.0	℃	—	—
0X0207	导带进给速度	BeltFeedingSpeed	M	VAR	RW	Float	0.0~1.0	m/s	—	—
0X0208	导带步进长度	BeltStepLength	M	VAR	RW	Float	0.0~1000.0	mm	—	—
0X0209	步进补偿量	SteppingCompSet	0	VAR	RW	Float	-1.0~1.0	mm	—	—
0X020A	喷头电压	HeadVoltageSet	0	ARRAY	RO	Float	10.0~35.0	V	。	—
0X020B	烘箱温度	DryerTemp.	M	VAR	RW	Float	40.0~180.0	℃	—	—
0X020C	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.5 Single-pass 数码喷墨印花机工艺参数集数据字典

Single-pass数码喷墨印花机工艺参数集数据字典见表25。

表25 Single-pass 数码喷墨印花机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	0.0~100.0	m/min	—	—
0X0201	打印纵向分辨率	VerticalResolution	M	VAR	RW	Uint16	300~2400	dpi	—	—
0X0202	喷头横梁高度设定	HeadBeamHeightSet	M	VAR	RW	Float	1.0~10.0	mm	—	—
0X0203	各色墨路负压设定	MeniscusVacuumSet	M	ARRAY	RW	Float	-15.0~0.0	kPa	—	—
0X0204	喷头波形文件索引	WaveformFileID	M	ARRAY	RW	Uint16	—	—	—	—
0X0205	色间横梁套调补偿	InterBarAlignment	0	ARRAY	RW	Float	-5.0~5.0	mm	—	—
0X0206	喷头补偿模式使能	HeadCompEnable	0	VAR	RW	Uint16	0和1	—	—	0:禁用 1:启用
0X0207	导带纠偏	BeltTracking	0	VAR	RW	Float	-5.0~5.0	mm	—	—
0X0208	烘房温度	ChamberTemp.	M	ARRAY	RW	Float	40.0~180.0	℃	—	—
0X0209	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.6 气液染色机工艺参数集数据字典

气液染色机工艺参数集数据字典见表26。

表26 气液染色机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	装载量	Loading capacity	0	VAR	RW	Float	30.0~4200.0	kg	—	—
0X0201	主泵运转率	MainPumpOperationRate	M	VAR	RW	Float	0.0~100.0	%	—	—
0X0202	风机运转率	FanOperationRate	M	VAR	RW	Float	0.0~100.0	%	—	—
0X0203	提布辊速度设定	WinchSpeedSet	M	VAR	RW	Float	0.0~700.0	m/min	—	—
0X0204	升温速率设定	HeatingRateSet	M	VAR	RW	Float	0.1~10.0	℃/min	—	—
0X0205	工艺目标温度	ProcessTempSet	M	VAR	RW	Float	20.0~140.0	℃	—	—
0X0207	喷嘴压力设定	NozzlePressureSet	0	VAR	RW	Float	0.0~0.8	MPa	—	—
0X0208	浴比	LiquorRatioSet	M	VAR	RW	Float	1:3~1:8	—	—	—

OX0209	降温速率	CoolingRateSet	0	VAR	RW	Float	0.1~10.0	°C/min	—	—
OX020A	织物循环周期	ClothCycleTimeSet	0	VAR	RW	Float	0.0~300.0	s	—	—
OX020B	加料曲线模式	DosingCurveMode	0	VAR	RW	Uint16	0~9	—	—	—
OX020C	气液同步比例	GasLiquidSyncRatio	0	VAR	RW	Float	0.5~2.0	—	—	—
OX020D	混料电机转速/频率	MixingMotor	0	VAR	RW	Float	0.0~50.0	Hz	—	—
OX020E	摆布电机频率	PlaiterMotorFreq	M	VAR	RW	Float	0.0~50.0	Hz	—	—
OX0210	液流喷嘴选择	NozzleSelection	M	VAR	RW	Uint16	0, 1, 2, 3	—	—	0:全开; 1:A管; 2:B管; 3:对角线开。
OX0211	料桶温度	DosingTankTemp	0	VAR	RW	Float	10.0~90.0	°C	—	—
OX0212	加料时间	DosingTime	0	VAR	RW	Float	0.0~120.0	min	—	—
OX0213	加料方式	DosingMethod	0	VAR	RW	Uint16	0, 1, 2, 3	—	—	0:快速 1:线性 2:渐进 3:递减
OX0214	保温温度	HoldingTemperature	0	VAR	RW	Float	20.0~128.0	°C	—	—
OX0215	升温速率	HeatingRate	0	VAR	RW	Float	0.1~10.0	°C/min	—	—
OX0216	降温速率	CoolingRate	0	VAR	RW	Float	0.1~10.0	°C/min	—	—
OX0217	洗水方式	WashingMethod	0	VAR	RW	Uint16	0, 1, 2	—	—	0:间歇式; 1:溢流式; 2:智能电导率模式
OX0218	洗水水量	WashingWaterVolume	0	VAR	RW	Float	0.0~30000.0	L	—	—
OX0219	洗水时间	WashingTime	0	VAR	RW	Float	0.0~99.0	min	—	—
OX021A	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.7 高温高压喷射溢流染色机工艺参数集数据字典

高温高压喷射溢流染色机工艺参数集数据字典见表27。

表27 高温高压喷射溢流染色机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	装载量	Loading capacity	0	VAR	RW	Float	1.0~6000.0	kg	—	—
0X0201	主泵运转率	MainPumpOperationRate	M	VAR	RW	Float	0.0~100.0	%	—	—
0X0202	摆布电机频率	PlaiterMotorFrequency	0	VAR	RW	Float	0.0~50.0	Hz	—	—
0X0203	液流喷嘴选择	NozzleSelection	M	VAR	RW	Float	0, 1, 2, 3	—	0:全开 1:A管 2:B管 3:全闭	—
0X0204	浴比	WaterInflow	M	VAR	RW	Float	1:3~1:20	—	—	—
0X0205	保温温度	HoldingTemperature	M	VAR	RW	Float	20.0~150.0	℃	—	—
0X0206	升温速率	HeatingRate	M	VAR	RW	Float	0.1~10.0	℃/min	—	—
0X0207	降温速率	CoolingRate	M	VAR	RW	Float	0.1~10.0	℃/min	—	—
0X0208	料桶温度设定	DosingTankTemperature	0	VAR	RW	Float	10.0~90.0	℃	—	—
0X0209	加料时间	DosingTime	M	VAR	RW	Float	0.0~120.0	min	—	—
0X020A	加料方式	DosingMethod	M	VAR	RW	Uint16	0, 1, 2, 3	—	—	0:快速 1:线性 2:渐进 3:递减
0X020B	洗水方式	WashingMethod	0	VAR	RW	Uint16	0, 1, 2	—	—	0:间歇式; 1:溢流式; 2:智能电导率模式
0X020C	洗水水量	WashingWaterVolume	0	VAR	RW	Float	0.0~30000.0	L	—	—
0X020D	洗水时间	WashingTime	0	VAR	RW	Float	0.0~99.0	min	—	—
0X020E	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.8 卷染机工艺参数集数据字典

卷染机工艺参数集数据字典见表28。

表28 卷染机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	10.0~150.0	m/min	—	—
OX0201	恒张力设定值	ConstantTensionSet	M	VAR	RW	Float	50.0~800.0	N	—	—
OX0202	运行总道数	TotalPassesSet	M	VAR	RW	Uint16	0~99	—	—	—
OX0203	卷布量	BatchCapacity	O	VAR	RW	Float	0.0~1000.0	m	—	—
OX0204	保温温度	HoldingTemperature	M	VAR	RW	Float	20.0~140.0	℃	—	—
OX0205	升温速率	HeatingRate	M	VAR	RW	Float	0.5~5.0	℃/min	—	—
OX0206	恒温保持时间	HoldingTimeSet	M	VAR	RW	Float	0.0~60.0	min	—	—
OX0207	降温速率	CoolingRate	O	VAR	RW	Float	0.5~5.0	℃/min	—	—
OX0208	进水量	WaterInflow	O	VAR	RW	Float	0.0~50.0	L	—	—
OX0209	洗水道数	WashingNumber	M	VAR	RW	Float	1.0~20.0	道	—	—
OX020A	瞬时流量	InstantaneousFlowRate	O	VAR	RW	Float	—	—	—	—
OX020B	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.9 连续轧染联合机工艺参数集数据字典

连续轧染联合机工艺参数集数据字典见表29。

表29 连续轧染联合机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	40.0~100.0	m/min	—	—
OX0201	各单元张力	UnitTension	M	ARRAY	RW	Float	200.0~1500.0	N	—	—
OX0202	红外烘干	InfraredDryerSet	O	VAR	RW	String	0,1	%	设定红外烘干的开启状态。	0:开启 1:关闭
OX0203	还原蒸箱温度	SteamerTemp.	M	VAR	RW	Float	98.0~105.0	℃	—	—
OX0204	烘房各节温度	DryerChamberTemp	M	ARRAY	RW	Float	90.0~220.0	℃	—	—
OX0205	各水洗槽温度	WashingTankTempSet	M	ARRAY	RW	Float	25.0~95.0	℃	—	—
OX0206	水洗补水流量	WashingWaterInflow	M	ARRAY	RW	Float	0.0~50.0	L/min	—	—

0X0207	循环风机运行频率	CircFanFreqSet	0	ARRAY	RW	Float	0.0~50.0	Hz	—	—
0X0208	排风引风频率设定	ExhaustFanFreqSet	0	VAR	RW	Float	0.0~50.0	Hz	—	—
0X0209	打底出布含潮率	BaseprintingOutputMoisture	0	VAR	RW	Float	2.0~20.0	%	—	—
0X020A	后水洗 pH 值	Postwash pH	0	VAR	RW	Float	8.0~10.0	—	—	—
0X020B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.10 拉幅定形机工艺参数集数据字典

拉幅定形机工艺参数集数据字典见表30。

表30 拉幅定形机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	5.0~150.0	m/min	—	—
0X0201	烘房温度	ChamberTemp.	M	ARRAY	RW	Float	40.0~250.0	℃	—	—
0X0202	克重	Grammage	0	VAR	RO	Float	20.0~400.0	g/m ²	—	—
0X0203	定形时间	DwellTime	0	VAR	RO	Float	—	min	—	—
0X0204	循环风机频率	CircFanFreqSet	M	ARRAY	RW	Float	—	Hz	不同的电机类型（如如永磁电机和三相异步电动机）差别很大。	—
0X0205	超喂率	OverfeedRateSet	M	ARRAY	RW	Float	-20.0~60.0	%	—	—
0X0206	出布含潮率	FabricMoisture	0	VAR	RW	Float	0.0~15.0	%	—	—
0X0207	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.1.11 起毛机工艺参数集数据字典

起毛机工艺参数集数据字典见表31。

表31 起毛机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	布速	FabricSpeed	M	VAR	RW	Float	5.0~60.0	m/min	—	—

OX0201	锡林转速	CylinderSpeedSet	M	VAR	RW	Float	50.0~160.0	r/min	—	—
OX0202	起毛力	RaisingPower	M	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	Hz	—	—
OX0203	进布张力	EntryTension	O	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0204	出布张力	ExitTension	O	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0205	起毛辊压力	RaisingRollerPress	O	VAR	RW	Float	0.0~0.6	MPa	—	—
OX0206	前导辊张力	Front guider tractive force	M	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0207	后导辊张力	Back guider tractive force	M	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0208	锡林转向	Cylinder direction	O	VAR	RW	Boolean	0 或 1	—	—	0. 正向 1. 反向
OX0209	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	-	—	—

1.1.1.12 剪毛机工艺参数集数据字典

剪毛机工艺参数集数据字典见表32。

表32 剪毛机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0200	步速	WorkingSpeed	M	VAR	RW	Float	5.0~60.0	m/min	—	—
OX0201	进布张力	EntryTension	O	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0202	剪毛张力	ShearingTension	M	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0203	出布张力	DeliveryTension	M	VAR	RW	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0204	剪毛高度	ShearingHeigh	O	VAR	RW	Float	0.1~20.0	mm	—	—
OX0205	剪毛角度	ShearingAngle	M	VAR	RW	Float	0.0~45.0	°	—	—
OX0206	螺旋刀转速	SpiralCutterSpeed	M	VAR	RW	Float	100.0~1500.0	r/min	—	—
OX0207	除尘风机频率	SuctionFanFreq	O	VAR	RW	Float	20.0~50.0	Hz	—	—
OX0208	让布缝速度	SeamAvoidingSpeed	M	VAR	RW	Float	5.0~20.0	m/min	—	—
OX0209	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	-	—	—

1.1.1.13 烫光机工艺参数集数据字典

烫光机工艺参数集数据字典见表33。

表33 烫光机工艺参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0200	工艺号	Process No.	0	VAR	RW	Uint16	0~99	—	—	—
0X0201	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	2.0~45.0	m/min	—	—
0X0202	烫布张力	GlossIroningTension	M	VAR	RO	Float	-100.0~100.0	%	—	—
0X0203	出布张力	DeliveryTension	M	VAR	RO	Float	-100.0~100.0	%	—	—
0X0204	前烫辊转速	FrontGlossRollerSet	M	VAR	RW	Float	600.0~1200.0	r/min	—	—
0X0205	后烫辊转速	BackGlossRollerSet	M	VAR	RW	Float	600.0~1200.0	r/min	—	—
0X0206	前烫辊加热温度	FrontRollerTemperature	M	VAR	RW	Float	60.0~250.0	℃	—	—
0X0207	后烫辊加热温度	BackRollerTemperature	M	VAR	RW	Float	60.0~250.0	℃	—	—
0X0208	呢毯间隙	FeltGap	0	VAR	RW	Float	—	mm	—	—
0X0209	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2 设备运行监控参数集数据字典

1.1.2.1 烧毛机运行监控参数集数据字典

烧毛机运行监控参数集数据字典见表34。

表34 烧毛机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0300	运行车速	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	15.0~150.0	m/min	—	—
0X0301	火口温度	BurnerTemperature	0	ARRAY	RO	Float	1000.0~1400.0	℃	—	—
0X0302	运行张力	WorkingTension	0	VAR	RO	Float	200.0~1500.0	N	—	—
0X0303	燃气瞬时流量	GasFlowRate	0	VAR	RO	Float	—	m ³ /h	—	—
0X0304	冷却水水温	CoolingwaterTemperature	0	VAR	RO	Float	25.0~60.0	℃	—	—
0X0305	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.2 直辊布铈丝光机运行监控参数集数据字典

直辊布铁丝光机运行监控参数集数据字典见表35。

表35 直辊布铁丝光机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	50.0~120.0	m/min	—	—
OX0301	丝光时间	MercerizingTime	M	VAR	RO	Float	20.0~60.0	s	—	—
OX0302	上机门幅	EntryWidth	M	VAR	RW	Float	900.0~3300.0	mm	—	—
OX0303	浓碱槽碱浓度	StrongAlkaliConc	M	VAR	RO	Float	160.0~280.0	g/L	—	—
OX0304	淡碱回收浓度	WeakAlkaliConc.	M	VAR	RO	Float	80.0~100.0	g/L	—	—
OX0305	丝光碱温度	MercerizingTemp.	O	VAR	RO	Float	12.0~60.0	℃	—	—
OX0306	各水洗槽温度	WashingTankTemp.	M	ARRAY	RO	Float	—	℃	—	—
OX0307	出布水洗箱pH值	ExitWash pH	O	VAR	RO	Float	8.0~10.0	—	—	—
OX0308	下机门幅	ExitWidth	M	VAR	RO	Float	900.0~3400.0	mm	—	—
OX0309	布面含潮率	FabricMoisture	O	VAR	RO	Float	0.0~15.0	%	—	—
OX030A	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.3 平幅退煮漂联合机运行监控参数集数据字典

平幅退煮漂联合机运行监控参数集数据字典见表36。

表36 平幅退煮漂联合机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	50.0~120.0	m/min	—	—
OX0301	运行张力	WorkingTension	O	ARRAY	RO	Float	—	N	—	—
OX0302	汽蒸箱温度	SteamerTemp.	M	VAR	RO	Float	—	℃	—	—
OX0303	汽蒸时间	SteamingTime	M	VAR	RO	Float	1.0~120.0	min	—	—
OX0304	浸渍槽碱液浓度	ScouringAlkaliAc t	O	VAR	RO	Float	5.0~60.0	g/L	—	—
OX0305	出布水洗箱pH值	ExitWash pH	O	VAR	RO	Float	8.0~10.0	—	—	—

OX0306	水洗箱温度	WashingTankTemp.	M	ARRAY	RO	Float	50.0~ 95.0	℃	—	—
OX0307	各加水点补水量	WashingSupplyAmount	0	VAR	RO	Float	1.0~4.0	t/h	—	—
OX0308	总补水量	TotalWaterSupply	0	VAR	RO	Float	5.0~20.0	t/h	—	—
OX0309	下机门幅	ExitWidth	0	VAR	RO	Float	900.0~ 3400.0	mm	—	—
OX030A	布面含潮率	FabricMoisture	0	VAR	RO	Float	0.0~15.0	%	—	—
OX030B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.4 平幅水洗机运行监控参数集数据字典

平幅水洗机运行监控参数集数据字典见表37。

表37 平幅水洗机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	50.0~ 120.0	m/min	—	—
OX0301	运行张力	WorkingTension	0	ARRAY	RO	Float	—	N	—	—
OX0302	水洗箱温度	WashingTankTemp.	M	ARRAY	RO	Float	50.0~ 95.0	℃	—	—
OX0303	供水流量	WaterInflow	M	VAR	RO	Float	0.0~ 200.0	L/min	—	—
OX0304	排水温度	DrainTemp.	0	VAR	RO	Float	25.0~ 95.0	℃	—	—
OX0305	电导率	Conductivity	0	ARRAY	RO	Float	—	μS/cm	—	—
OX0306	出布水洗箱pH值	ExitWash pH	0	VAR	RO	Float	8.0~10.0	—	—	—
OX0307	下机门幅	ExitWidth	0	VAR	RO	Float	900.0~ 3400.0	mm	—	—
OX0308	出布含潮率	FabricMoisture	0	VAR	RO	Float	0.0~15.0	%	—	—
OX0309	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.5 圆网印花机运行监控参数集数据字典

圆网印花机运行监控参数集数据字典见表38。

表38 圆网印花机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	—	m/min	—	—
OX0301	导带驱动电机电流	BlanketDriveCurrent	M	VAR	RO	Float	—	A	—	—

OX0302	传动电机电流	DriveMotorCurrent	0	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
OX0303	圆网驱动电机电流	ScreenDriveCurrent	0	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
OX0304	色浆泵运行电流	ColorPumpCurrent	0	ARRAY	RO	Float	—	mm	—	—
OX0305	磁棒压力	SqueegeePressure	0	ARRAY	RO	Float	—	bar 或 N	—	—
OX0306	烘箱温度	DryerTemp.	M	ARRAY	RO	Float	70.0~200.0	℃	烘房热源不同，温度范围不同。	—
OX0307	循环风机实时电流	DryerFanCurrentActual	0	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
OX0308	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.6 扫描式数码喷墨印花机运行监控参数集数据字典

扫描式数码喷墨印花机运行监控参数集数据字典见表39。

表39 扫描式数码喷墨印花机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	打印速度	PrintingSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~3000.0	m ² /h	—	—
OX0301	累计打印长度	CumulativePrintLength	0	VAR	RO	Float	—	m/min	—	—
OX0302	累计打印面积	Cumulative print area	0	VAR	RO	Float	—	m ²	—	—
OX0303	累计打印时间	Cumulative print time	0	VAR	RO	Float	—	h	—	—
OX0304	喷头高度	PrintingHeadHeight	M	VAR	RO	Float	1.0~6.0	mm	—	—
OX0305	喷头温度	PrintheadTempAct	M	ARRAY	RO	Float	20.0~45.0	℃	—	—
OX0306	喷头负压	PrintingHeadNegPress	M	VAR	RO	Float	—	MPa	—	—
OX0307	供墨系统负压值	InkNegativePressAct	M	VAR	RO	Float	-15.0~0.0	kPa	—	—
OX0308	导带实时运行速度	ActualBeltSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~1.0	m/s	—	—
OX0309	烘房温度	DryingChamberAirTemp	M	ARRAY	RO	Float	40.0~180.0	℃	—	—

OX030A	烘箱循环风机温度	Circulating fan motor temperature	0	VAR	RO	Float	—	℃	—	—
OX030B	烘箱排风电机温度	Exhausting fan motor temperature	0	VAR	RO	Float	—	℃	—	—
OX030C	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.7 Single-pass 数码喷墨印花机运行监控参数集数据字典

Single-pass 数码喷墨印花机运行监控参数集数据字典见表40。

表40 Single-pass 数码喷墨印花机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	打印速度	PrintingSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~100.0	m/min	—	—
OX0301	进布张力	InfeedTension	M	VAR	RO	Float	0.0~100.0	N	—	—
OX0302	烘房温度	DryingRoomTemp	M	VAR	RO	Float	40.0~200.0	℃	—	—
OX0303	喷头温度	PrintheadTempArray	M	ARRAY	RO	Float	20.0~45.0	℃	—	—
OX0304	喷头负压	PrintheadNegPressures	M	VAR	RO	Float	-15.0~12.0	kPa	—	—
OX0305	累计打印长度	CumulativePrintLength	0	VAR	RO	Float	—	m	—	—
OX0306	打印时长	PrintedTime	0	VAR	RO	Float	—	min	—	—
OX0307	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.8 气液染色机运行监控参数集数据字典

气液染色机运行监控参数集数据字典见表41。

表41 气液染色机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	染液温度	DyeTemperature	M	VAR	RO	Float	0.0~140.0	℃	—	—
OX0301	喷嘴压力	InjectionPessure	M	VAR	RO	Float	0.0~0.8	MPa	—	—
OX0302	机内压力	InternalPressure	M	VAR	RO	Float	0.0~0.5	MPa	—	—
OX0303	机内液位	InternalLiquidLevel	M	VAR	RO	Float	0.0~100.0	%	—	—

OX0304	料桶液位	DrumLevel	0	VAR	RO	Float	0.0~100.0	%	—	—
OX0305	主泵转速	MainPumpSpeed	M	VAR	RO	Float	—	r/min	—	—
OX0306	织物循环周期	FabricCycleTime	0	VAR	RO	Float	0.0~300.0	s	—	—
OX0307	总运行时间	TotalRunningTime	0	VAR	RO	Float	—	min	—	—
OX0308	染液 pH	DyeLiquor pH	0	VAR	RO	Float	2.0~12.0	—	—	—
OX0309	电导率	Conductivity	0	VAR	RO	Float	0.2~5000.0	uS/cm	—	—
OX030A	风机电机电流	AirBlowerCurrent	M	VAR	RO	Float	—	A	—	—
OX030B	主泵电机电流	MainPumpCurrent	M	VAR	RO	Float	—	A	—	—
OX030C	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.9 高温高压喷射溢流染色机运行监控参数集数据字典

高温高压喷射溢流染色机运行监控参数集数据字典见表42。

表42 高温高压喷射溢流染色机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	主泵转速	MainPumpSpeed	M	VAR	RO	Float	—	r/min	—	—
OX0301	主泵电机电流	MainPumpMotorCurrent	0	VAR	RO	Float	—	A	—	—
OX0302	喷嘴压力	InjectionPressure	0	VAR	RO	Float	0.0~0.3	MPa	—	—
OX0303	提布辊转速	LiftRollerSpeed	0	VAR	RO	Float	0.0~600.0	r/min	—	—
OX0304	提布辊电机电流	LiftingMotorCurrent	0	VAR	RO	Float	—	A	—	—
OX0305	织物循环周期	FabricCycleTime	0	VAR	RO	Float	0.0~300.0	s	—	—
OX0306	染液温度	DyeLiquorTemp	M	VAR	RO	Float	0.0~140.0	℃	—	—
OX0307	机内压力	InternalPressure	0	VAR	RO	Float	0.0~0.5	MPa	—	—
OX0308	机内液位	Internal liquid level	M	VAR	RO	Float	0.0~100.0	%	—	—
OX0309	料桶实时液位	DrumLevel	0	VAR	RO	Float	0.0~100.0	%	—	—
OX030A	染液 pH	DyeLiquor pH	0	VAR	RO	Float	2.0~12.0	—	—	—
OX030B	电导率	Conductivity	0	VAR	RO	Float	0.2~5000.0	uS/cm	—	—

0X030C	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—
--------	-------	---------	---	-------	----	---	---	---	---	---

1.1.2.10 卷染机运行监控参数集数据字典

卷染机运行监控参数集数据字典见表43。

表43 卷染机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	10.0~150.0	m/min	—	—
0X0301	运行张力	WorkingTension	0	ARRAY	RO	Float	50.0~800.0	N	—	—
0X0302	染液温度	DyeTemperature	M	VAR	RO	Float	—	℃	—	—
0X0303	机内实时压力	InternalPressureAct	M	VAR	RO	Float	—	MPa	—	—
0X0304	当前运行道数	RunningPassCount	M	VAR	RO	Uint16	—	—	—	—
0X0305	卷布量	BatchCapacity	0	VAR	RO	Float	—	m	—	—
0X0306	主槽实时液位	MainTankLevelAct	0	VAR	RO	Float	—	L	—	—
0X0307	总运行时间	TotalRunningTime	0	VAR	RO	Float	—	min	—	—
0X0308	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.11 连续轧染联合机运行监控参数集数据字典

连续轧染联合机运行监控参数集数据字典见表44。

表44 连续轧染联合机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	40.0~100.0	m/min	—	—
0X0301	各单元电机电流	UnitMotorCurrent	0	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
0X0302	单元间松紧架位置	CompensatorPosition	M	ARRAY	RO	Float	—	%	—	—
0X0303	各单元张力	UnitTension	0	ARRAY	RO	Float	—	N	—	—
0X0304	红外工作电流	InfraredCurrent	0	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
0X0305	红外燃气用量	InfraredGasUsage	0	VAR	RO	Float	—	m ³ /h	—	—
0X0306	热风箱温度	HotairTem.	M	ARRAY	RO	Float	—	℃	—	—

OX0307	烘箱循环风机电流	CirculatingFanCurrent	M	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
OX0308	水洗槽实时温度	WashingVatTemp.	0	ARRAY	RO	Float	—	℃	—	—
OX0309	实时用水量	WaterFlowRateActual	0	VAR	RO	Float	—	L/min	—	—
OX030A	出布含水率	OutletfabricMoisture	0	VAR	RW	Float	—	%	—	—
OX030B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.12 拉幅定形机运行监控参数集数据字典

拉幅定形机运行监控参数集数据字典见表45。

表45 拉幅定形机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	运行速度	WorkingSpeed	M	VAR	RO	Float	5.0~150.0	m/min	—	—
OX0301	运行张力	RunningTension	0	VAR	RO	Float	40.0~250.0	N	—	—
OX0302	克重	Grammage	0	VAR	RO	Float	20.0~400.0	g/m ²	—	—
OX0303	定形时间	DwellTime	0	VAR	RO	Float	—	min	—	—
OX0304	主驱动电机电流	MainMotorCurrent	0	VAR	RO	Float	0.0~74.0	A	—	—
OX0305	超喂率	OverfeedRate	M	ARRAY	RO	Float	-20.0~60.0	%	—	—
OX0306	进布纬密	InfeedWeftDensity	0	VAR	RO	Float	—	根/10cm	—	—
OX0307	进布纬弯纬斜	InputWeftBow&Skew	0	VAR	RO	Float	-35.0~35.0	°	—	—
OX0308	烘房温度	DryerTemp.	0	ARRAY	RO	Float	0.0~250.0	℃	—	—
OX0309	烘房气氛湿度	DryerHumidity	0	ARRAY	RO	Float	0.0~40.0	%vol	—	—
OX030A	循环风机电机电流	CircFanCurrent	0	ARRAY	RO	Float	—	A	—	—
OX030C	出布门幅	ExitFabricWidth	0	VAR	RO	Float	—	mm	—	—
OX030D	出布含潮率	FabricMoisture	0	VAR	RO	Float	0.0~15.0	%	—	—
OX030E	出布纬弯纬斜	OputWeftBow&Skew	0	VAR	RO	Float	-35.0~35.0	°	—	—
OX030F	布面温度	FabricTemperature	0	VAR	RO	Float	—	℃	—	—
OX0310	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.13 起毛机运行监控参数集数据字典

起毛机运行监控参数集数据字典见表46。

表46 起毛机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0300	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	5.0~60.0	m/min	—	—
0X0301	锡林转速	CylinderSpeed	M	VAR	RO	Float	5.0~160.0	r/min	—	—
0X0302	锡林电机电流	MainMotorCurrent	M	VAR	RO	Float	11.0~44.0	A	—	—
0X0303	顺毛辊起毛转速	PileRollerSpeed	M	VAR	RO	Float	-100.0~100	r/min	—	—
0X0304	逆毛辊起毛转速	CPileRollerSpeed	M	VAR	RO	Float	-100.0~100	r/min	—	—
0X0305	逆毛辊电机电流	CounterPileRollerCurrent	M	ARRAY	RO	Float	11.0~44.0	A	—	—
0X0306	顺毛辊电机电流	PileRollerCurrent	M	VAR	RO	Float	11.0~38.0	N	—	—
0X0307	扩幅辊转速	SpreaderRollerSpeed	O	VAR	RO	Float	100.0~400.0	r/min	—	—
0X0308	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.2.14 剪毛机运行监控参数集数据字典

剪毛机运行监控参数集数据字典见表47。

表47 剪毛机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0300	圆刀实时转速	ShearingCylinderSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~1500.0	r/min	—	—
0X0301	圆刀电机电流	ShearingMotorCurrent	M	VAR	RO	Float	0.0~32.0	A	—	—
0X0302	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~60.0	m/min	—	—
0X0303	剪毛高度	ShearingHeight	M	VAR	RO	Float		mm	—	—
0X0304	剪毛角度	ShearingAngle	M	VAR	RO	Int16	0.0~45.0	°	—	—
0X0305	布缝检测状态	SeamDetectorStatus	M	VAR	RO	Boolean	0或1	—	—	0. 停用 1. 启用
0X0306	跳布缝方式	SeamJumpMode	M	VAR	RO	Boolean	0或1	—	—	0. 手动 1. 自动

OX0307	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—
--------	-------	---------	---	-------	----	---	---	---	---	---

1.1.2.15 烫光机运行监控参数集数据字典

烫光机运行监控参数集数据字典见表48。

表48 烫光机运行监控参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0300	布速	FabricSpeed	M	VAR	RO	Float	2.0~45.0	m/min	—	—
OX0301	烫辊温度	PolishingRollTemp	M	VAR	RO	Float	0.0~250.0	℃	—	—
OX0302	烫辊转速	PolishingRollSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~1200.0	r/min	—	—
OX0303	烫辊轴承温度	RollBearingTemp	M	VAR	RO	Float	0.0~150.0	℃	—	—
OX0304	烫辊驱动电机电流	PolishingMotorCurrent	M	VAR	RO	Float	0.0~44.0	A	—	—
OX0305	烫光加压力	PolishingPressure	M	VAR	RO	Float	0.0~0.6	MPa	—	—
OX0306	实时运行速度	OperatingSpeed	M	VAR	RO	Float	0.0~60.0	m/min	—	—
OX0307	进布张力	InfeedTension	0	VAR	RO	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0308	出布张力	OutputTension	0	VAR	RO	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX0309	烫光张力	PolishingTension	0	VAR	RO	Float	-100.0~100.0	%	—	—
OX030A	烫辊冷却辊温度	CoolingRollTemp.	0	VAR	RO	Float	20.0~100.0	℃	—	—
OX030B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.3 设备效能参数集数据字典

设备效能参数集数据字典见表49。

表49 设备效能参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0400	当前班次生产效率	CurrentShiftProductionEfficiency	0	VAR	RO	Float	0.00~100.00	%	班次产量/当前班次目标,用%表示。	—

0X0401	生产效率	Production Efficiency	0	VAR	RO	Float	0.00~100.00	%	当前完成量/设定产量,用%表示。	—
0X0402	当前班次运行效率	CurrentShift Operation Efficiency	0	VAR	RO	Float	0.00~100.00	%	班次生产时间/班时间,用%表示。	—
0X0403	运行效率	OperationEfficiency	0	VAR	RO	Float	0.00~100.00		班次生产时间/班时间,用%表示。	—
	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.4 设备能源参数集数据字典

设备能源参数集数据字典见表50。

表50 设备能源参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0500	耗电量累计值	Cumulative value of electricity consumption	0	VAR	RO	Float	—	kW·h	—	—
0X0501	耗蒸汽量累计值	Cumulative value of steam consumption	0	VAR	RO	Float	—	t	—	—
0X0502	耗水量累计值	Cumulative value of water consumption	0	VAR	RO	Float	—	t	—	—
0X0503	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	-	—	—

1.1.5 设备碳排放参数集数据字典

设备碳排放参数集数据字典见表51。

表51 设备碳排放参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0600	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.6 设备工作状态参数集数据字典

设备工作状态参数集数据字典见表52。

表52 设备工作状态参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0700	设备工作状态	MachineWorkingState	M	VAR	RO	String	—	—	—	0. 开车 1. 停车 2. 报警 3. 离线
0X0701	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.7 设备控制状态参数集数据字典

设备能控制状态参数集数据字典见表53。

表53 设备控制状态参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0800	设备控制状态	MachineControlState	M	VAR	RO	String	—	—	—	0. 手动 1. 自动 2. 在线检测 3. 实时监控 4. 远程运维
0X0801	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.8 设备报警参数集数据字典

1.1.8.1 烧毛机报警参数集数据字典

烧毛机报警参数集数据字典见表54。

表54 烧毛机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0901	燃气泄露	GasLeakage	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0902	熄火异常	Flameout	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0903	燃气压力异常	GasPressureAnomaly	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警

0X0904	运行张力异常	TensionAnomaly	M	VAR	RO	Float	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0905	火口冷却报警	BurnerCoolingAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0906	烧毛主辊冷却报警	SingeingRollerCoolingAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0907	主电机过载报警	MainMotorOverload	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0908	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警

1.1.8.2 直辊布铍丝光机报警参数集数据字典

直辊布铍丝光机报警参数集数据字典见表55。

表55 直辊布铍丝光机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	碱浓度异常	AlkaliConcentrationAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0901	碱液循环泵故障	AlkaliPumpFaultAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0902	布铍电机过载	ClipMotorOverload	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0903	运行张力超限	TensionLimitAlarm	0	VAR	RO	Float	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0904	断布	FabricBreakAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0905	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0906	破洞报警	FabricHoleAlarm	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警
0X0907	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0. 正常 1. 报警

1.1.8.3 平幅退煮漂联合机报警参数集数据字典

平幅退煮漂联合机报警参数集数据字典见表56。

表56 平幅退煮漂联合机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	蒸箱温度偏差	SteamerTempAlarm	M	VAR	RO	Float	—	—	—	0: 正常 1: 超限

OX0901	料槽液位低限	ChemicalLevelLowAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:液位过低
OX0902	浸渍槽碱浓度异常	H2O2ConcAnomaly	O	VAR	RO	Float	—	—	—	0:正常 1:浓度异常
OX0903	加料运行故障	ChemicalPumpFault	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:泵故障
OX0904	断布	FabricBreak	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:断布
OX0905	运行张力过载	RunningTensionAlarm	O	VAR	RO	Float	—	—	—	0:正常 1:张力过高
OX0906	电机电流过载	MotorOverloadAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:电流过载;
OX0907	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:急停触发
OX0908	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0.正常 1.报警

1.1.8.4 平幅水洗机报警参数集数据字典

平幅水洗机报警参数集数据字典见表57。

表57 平幅水洗机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0900	水洗温度偏差	WashTempAnomaly	M	VAR	RO	Float	—	—	—	0.正常 1.报警
OX0903	运行张力过载	RunningTensionAlarm	M	VAR	RO	Float	—	—	—	0:正常 1:张力过载
OX0904	断布	FabricBreak	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:断布
OX0905	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:急停
OX0906	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0.正常 1.报警

1.1.8.5 圆网印花机报警参数集数据字典

圆网印花机报警参数集数据字典见表58。

表58 圆网印花机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	导带跑偏	ConveyorBeltSkew	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0901	网头升降异常	ScreenLift	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0902	色浆液位过低	PasteLevelLow	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0903	磁棒压力异常	SqueegeePress	0	VAR	RO	Float	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0904	给浆泵故障	PastePumpFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0905	烘房温度超限	DryerTempLimit	M	VAR	RO	Float	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0906	热风循环风机故障	CircFanFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0907	传动电机故障	DrivingMotorFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0908	圆网驱动电机故障	ScreenDriveFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0909	导带清洗系统故障	BeltWashSystemFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X090A	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X090B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.8.6 扫描式数码喷墨印花机报警参数集数据字典

扫描式数码喷墨印花机报警参数集数据字典见表59。

表59 扫描式数码喷墨印花机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	喷头温度异常	PrintheadTempAlarm	M	VAR	RO	Float	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0901	墨水余量过低	InkLevelLowAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0902	光栅读数异常	EncoderReadError	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

0X0903	扫描伺服驱动异常	ScanServoFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0904	导带跑偏	ConveyorBeltSkewAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0905	导带清洗系统故障	BeltWashSystemAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0906	红外烘干故障	CuringSystemFault	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0907	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0908	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警

1.1.8.7 Single-pass 数码喷墨印花机报警参数集数据字典

Single-pass 数码喷墨印花机报警参数集数据字典见表60。

表60 Single-pass 数码喷墨印花机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	喷头堵塞预警	NozzleCloggingAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0901	缺墨报警	InkLackAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0902	墨水循环故障报警	InkCirculationFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0903	导带与喷头同步报警	BeltSyncErrorAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0904	导带清洗系统故障	BeltWashSystemAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0905	张力异常	TensionFault	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0906	浆泵过载	PastePumpOverload	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0907	缝头检测	SeamCheckFault	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0908	导带越位	ConveyorBeltOffsideAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:跑偏报警
0X0909	网带越位	MeshOffsideAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X090A	伺服故障	ServoFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警

0X090B	变频故障	InverterFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X090C	烘房温度报警	DryerTempAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X090D	喷头温度报警	PrintingHeadArrayTempAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 超限
0X090E	板卡温度报警	BoardTempAlarm	O	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X090F	墨水温度报警	InkTempAlarm	O	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0910	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.8.8 气液染色机报警参数集数据字典

气液染色机报警参数集数据字典见表61。

表61 气液染色机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	超压报警	OverpressAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0901	超温报警	OverTempAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0902	风机过载报警	AirBlowerOverload	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0903	主泵电机过载报警	MainPumpMotorOverloadAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0904	提布电机过载	LiftingMotorOverloadAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0905	出布电机过载	DrawMotorOverloadAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0906	缠车堵布报警	TangleAlarm	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0907	紧急停机	EmergencyStopFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0908	伺服故障	ServoFault	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0909	变频故障	InverterFault	O	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X090A	可扩展数据	Reserve	O	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.8.9 高温高压喷射溢流染色机报警参数集数据字典

高温高压喷射溢流染色机报警参数集数据字典见表62。

表62 高温高压喷射溢流染色机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	超压报警	OverpressAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0901	超温报警	OverTempAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0902	主泵电机过载报警	MainPumpMotorOverloadAlarm	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0903	喷嘴堵塞报警	NozzleBlockAlarm	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0904	提布电机过载	LiftingMotorOverloadAlarm	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0905	出布电机过载	DrawMotorOverloadAlarm	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0906	缠车堵布报警	TangleAlarm	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0907	温控异常报警	AbnormalTempAlarm	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0908	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0909	伺服故障	ServoFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X090A	变频故障	InverterFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X090B	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警

1.1.8.10 卷染机报警参数集数据字典

卷染机报警参数集数据字典见表63。

表63 卷染机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	超压报警	OverpressAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0901	超温报警	OverTempAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警 0:正常 1:报警

0X0902	张力异常	ConstantTensionAlarm	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0903	液位异常	LiquorLevelAlarm	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0904	紧急停机	EmergencyStopFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0905	变频故障	InverterFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0906	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.8.11 连续轧染联合机报警参数集数据字典

连续轧染联合机报警参数集数据字典见表64。

表64 连续轧染联合机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	染槽液位异常报警	DyeVatLevelAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0901	热风箱温控异常	HotairDryerTempAlarm	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0902	风机故障	FanFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0903	运行张力故障	TensionFault	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0904	断布/塞布报警	FabricJamAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0905	紧急停机	EmergencyStopFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0906	变频故障	InverterFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0907	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.8.12 拉幅定形机报警参数集数据字典

拉幅定形机报警参数集数据字典见表65。

表65 拉幅定形机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	烘房超温报警	ChamberOverTempAlarm	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

0X0901	循环风机故障	CirculatingFanFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0902	张力超限	TensionFault	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0903	出布脱针报警	OutputUnclippingAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0904	探布脱针报警	FabricEdgeUnclippingAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0905	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0906	伺服故障	ServoFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0907	变频故障	InverterFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0908	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警

1.1.8.13 起毛机报警参数集数据字典

起毛机报警参数集数据字典见表66。

表66 起毛机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	张力异常	TensionFault	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0901	紧急停机	EmergencyStopFault	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0902	伺服故障	ServoFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0903	变频故障	InverterFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警
0X0904	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警

1.1.8.14 剪毛机报警参数集数据字典

剪毛机报警参数集数据字典见表67。

表67 剪毛机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	张力异常	TensionFault	0	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0:正常 1:报警

0X0902	缝头检测故障	SeamCheckFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0903	金属探测报警	MetalDetectionAlarm	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0904	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0905	伺服故障	ServoFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0906	变频故障	InverterFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0907	气压不足	LowPressure	M	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0908	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.8.15 烫光机报警参数集数据字典

烫光机报警参数集数据字典见表68。

表68 烫光机报警参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
0X0900	烫辊超温	RollerOverTemp.	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0901	温控异常	AbnormalTempControl	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0902	压力异常	PressureFault	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0903	张力异常	TensionFault	M	VAR	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0904	呢毯跑偏	FeltDeviation	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0905	紧急停机	EmergencyStop	M	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0906	伺服故障	ServoFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0907	变频故障	InverterFault	0	EVENT	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警
0X0908	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	Boolean	—	—	—	0: 正常 1: 报警

1.1.9 设备生产管理参数集数据字典

设备生产管理参数集数据字典见表69。

表69 设备生产管理参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0A00	班次编号	ShiftNumber	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
OX0A01	班次工号	ShiftIDNumber	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
OX0A02	生产订单编号	ProductionOrderNumber	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
OX0A03	班次产量	ShiftOutput	0	VAR	RO	Float	—	—	—	—
OX0A04	班次生产时间	ShiftProduceTime	0	VAR	RO	Float	—	—	—	—
OX0A05	班次停机时间	ShiftDowntime	0	VAR	RO	Float	—	—	—	—
OX0A06	班次时间	ShiftTime	0	VAR	RO	Float	—	—	—	—
OX0A07	总停机时长	TotalDowntime	0	VAR	RO	Float	—	—	—	—
OX0A08	总运行时长	TotalRunningTime	0	VAR	RO	Float	—	—	—	—
OX0A09	生产产品编号	ProductNumber	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
OX0A0A	生产产品工序号	ProductProduceNumber	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
OX0A0B	生产工艺文件名编号	ProductionProcesFileName	0	VAR	RO	String	—	—	—	—
OX0A0C	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10 设备质量控制参数集数据字典

1.1.10.1 烧毛机质量控制参数集数据字典

烧毛机质量控制参数集数据字典见表70。

表70 烧毛机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0B01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.2 直辊布铁丝光机质量控制参数集数据字典

直辊布铁丝光机质量控制参数集数据字典见表71。

表71 直辊布铁丝光机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OX0B01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.3 平幅退煮漂联合机质量控制参数集数据字典

平幅退煮漂联合机质量控制参数集数据字典见表72。

表72 平幅退煮漂联合机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.4 平幅水洗机质量控制参数集数据字典

平幅水洗机质量控制参数集数据字典见表73。

表73 平幅水洗机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.5 圆网印花机质量控制参数集数据字典

圆网印花机质量控制参数集数据字典见表74。

表74 圆网印花机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.6 扫描式数码喷墨印花机质量控制参数集数据字典

扫描式数码喷墨印花机质量控制参数集数据字典见表75。

表75 扫描式数码喷墨印花机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.7 Single-pass 数码喷墨印花机质量控制参数集数据字典

Single-pass 数码喷墨印花机质量控制参数集数据字典见表76。

表76 Single-pass 数码喷墨印花机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.8 气液染色机质量控制参数集数据字典

气液染色机质量控制参数集数据字典见表77。

表77 气液染色机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.9 高温高压喷射溢流染色机质量控制参数集数据字典

高温高压喷射溢流染色机质量控制参数集数据字典见表78。

表78 高温高压喷射溢流染色机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.10 高温高压卷染机质量控制参数集数据字典

高温高压卷染机质量控制参数集数据字典见表79。

表79 高温高压卷染机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.11 连续轧染联合机质量控制参数集数据字典

连续轧染联合机质量控制参数集数据字典见表80。

表80 连续轧染联合机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.12 拉幅定形机质量控制参数集数据字典

拉幅定形机质量控制参数集数据字典见表81。

表81 拉幅定形机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	织物克重	Grammage	0	VAR	RO	Float	20.0~400.0	g/m ²	—	—
OXOB02	织物厚度	FabricThickness	0	VAR	RO	Float	0.1~2.0	mm	—	—
OXOB03	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.13 起毛机质量控制参数集数据字典

起毛机质量控制参数集数据字典见表82。

表82 起毛机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	织物厚度	FabricThickness	0	VAR	RO	Float	0.1~2.0	mm	—	—
OXOB02	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.14 剪毛机质量控制参数集数据字典

剪毛机质量控制参数集数据字典见表83。

表83 剪毛机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	织物厚度	FabricThickness	0	VAR	RO	Float	0.1~2.0	mm	—	—
OXOB02	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.10.15 烫光机质量控制参数集数据字典

烫光机质量控制参数集数据字典见表84。

表84 烫光机质量控制参数集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOB01	织物厚度	FabricThickness	0	VAR	RO	Float	0.1~2.0	mm	—	—
OXOB02	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

1.1.11 可扩展属性集数据字典

可扩展属性集数据字典见表85。

表85 可扩展属性集数据字典

索引	属性名称	属性英文名	建模规则	属性类型	访问权限	数据类型	数据范围	工程单位	属性说明	语义值
OXOC00	可扩展数据	Reserve	0	ARRAY	RO	—	—	—	—	—

参 考 文 献

[1]GB/T 39561.6-2020 数控装备互联互通及互操作 第6部分：数控机床测试与评价
