

纺织行业标准《多层高性能纤维增强材料自动分切机》 征求意见稿编制说明

一、工作概况

1、任务来源

根据“工业和信息化部办公厅关于印发 2025 年第五批行业标准制制定和外文版项目计划的通知”（工信厅科函[2025]528 号）正式下达了纺织行业标准《多层高性能纤维增强材料自动分切机》的制定计划，其计划编号为 2025-1615T-FZ；该项标准由中国纺织工业联合会提出、全国纺织机械与附件标准化技术委员会（以下简称全国纺机标委会）归口。

2、主要工作过程

计划下达后，开始进行准备工作。首先是成立标准制定工作组，全国纺机标委会根据行业内“多层高性能纤维增强材料自动分切机”主要生产企业的实际情况以及国内市场等状况，确定由常州纳捷机电科技有限公司牵头，常州工学院、常州锦浩纺织机械科技有限公司、常州市赛嘉机械有限公司、常州市新创智能科技有限公司、河海大学、马鞍山子阳新材料有限公司、绍兴文理学院、五洋纺机股份有限公司、现代纺织技术创新中心（鉴湖实验室）、浙江理工大学、浙江万利纺织机械有限公司、中国纺织机械协会等多家多层高性能纤维增强材料自动分切机生产和使用企业、大专院校、协会组成标准制定工作组。组长单位由中国纺织机械协会承担，组长单位的主要职责是：负责组织、召集会议，与工作组各成员的协调联系，参与标准文本的编写、修改，标准的征求意见、标准的报批等多项工作。

在收集各家企业相关产品的企业标准的基础上，由常州纳捷机电科技有限公司完成了《多层高性能纤维增强材料自动分切机》标准工作组讨论稿，工作组于 2026 年 2 月 4 日在江苏省常州市召开了标准制定工作组会议，会后整理形成了

标准征求意见稿。

3、各阶段时间节点及完成的工作

2025年12月12日-2026年2月3日,标准计划下达后,进行前期准备工作,对行业内的主要生产企业及其国内市场等综合情况进行调研,征集起草单位并成立标准制定工作组,协调常州纳捷机电科技有限公司进行了资料的收集及整理,确定标准的制定内容,并拟定标准工作组讨论稿。

2026年2月4日在江苏省常州市召开了该项标准的制定工作组会议,来自相关企业、院校、协会的代表参加了会议,各单位代表在会上对标准工作组讨论稿进行认真、细致的讨论,逐字逐句对文本进行了修改与补充。2026年2月5日-2026年2月12日,针对工作组成员单位提出的修改意见和建议,对工作组讨论稿进行了修改和完善,最终形成了标准征求意见稿。

二、标准的制定原则和主要内容

1、原则

1) 标准的编制格式按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》的规定进行编写。

2) 标准的总体水平要充分体现当前“多层高性能纤维增强材料自动分切机”的技术水平以及可预期内的技术发展状况。

3) 标准的技术指标合理并具有可操作性。

2、主要内容的论据(如技术指标、参数、公式、性能要求、试验方法、检验规则等)

1) 规定了 X 方向行程、Y 方向行程、直线最高速度、放卷气胀轴承载、收卷气胀轴承载等规格参数。

2) 规定了放卷装置、机架、X、Y 向传动装置、负压吸附装置等要求。

3) 规定了检验方法、空车运转试验、负载试验的实验方法。

4) 规定了检验规则。

5) 规定了标志、包装、运输、贮存的要求。

三、主要试验（或验证）情况分析

无

四、产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效果等

该标准项目的实施将以标准化推动技术革新，促使多层高性能纤维增强材料自动分切机的规范化、自动化发展，满足客户的现在及未来的需求。

五、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况，国内外关键指标对比分析与测试的国外样品、样机的相关数据对比情况

没有相对应的国际和国外标准。

对比项目	本标准	国内	国外
X 方向行程/mm	2600	2500	1800~4000
Y 方向行程/mm	5500	5000	4800~7300
切割材料尺寸精度/mm	±1	±1.5	1~1.2
切割厚度/mm	≤5	4~5	6
噪音/db	≤80	≤90	≤75

六、与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》的规定进行编写。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、标准性质的建议说明

本标准 of 纺织机械领域针织机械大类中的专用装置及零部件产品标准，对人体健康及周围环境没有直接的危害；故建议该标准仍为推荐性行业标准。

九、贯彻标准的要求和措施建议（包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期）

用宣贯会的形式进行宣传和贯彻，建议发布后 6 个月开始实施。

十、废止现行相关标准的建议

无

十一、其他应予说明的事项

本标准不涉及专利问题。

纺织行业标准《多层高性能纤维增强材料自动分切机》制定工作组

2026年2月12日